



工業技術研究院 量測技術發展中心 113 年度分包研究計畫公告

壹、說明

工研院量測技術發展中心受經濟部委託，執行 113 年度科技專案計畫，公開徵求符合資格之單位/機構向本中心提出相關研究計畫。

貳、申請資格

- 一、具備所需技術能量之學術研究單位，並擁有足以執行分包案之研究人力與設備者。
- 二、依據政府採購法利益迴避原則，特提醒計畫申請人應避免擔任本中心相關科專計畫之評審委員。

參、分包研究項目

項次	分包項目	分包經費 (千元)
1	幾何誤差量測用快速查核件之推播 警示系統建置	500

肆、申請方式

即日起竭誠歡迎符合資格之單位/機構，對本中心公告之研究項目有興趣者，可向本中心提出申請。請於 113 年 3 月 1 日(星期五)前 E-mail 計畫申請書至YuanRuLee@itri.org.tw 李小姐，提出計畫書前，請務必詳閱「柒、智慧財產權歸屬」條款。

伍、評審方式

本中心計畫書之評審方式如下：

- 一、先採外部審查委員初審
- 二、再提交產學研合作委員會複審

陸、經費編列

期末研究費用若有剩餘未使用款項，依據合約費用動支規定則須返還，敬請妥善規劃預算。

經費編列原則如下（詳見計畫申請書說明）：



- 一、不可含資本支出（即購置設備）。
- 二、材料費及其他費用按研究計畫實際需要編列，並提出適當說明。
- 三、請勿編列國外差旅費用。
- 四、請勿設共同／協同主持人。
- 五、研究人員之人事費參照「科技部補助專題研究計畫兼任助理人員工作酬金支給標準表」編列，即博士班研究生每月最高以不超過 15 個獎助單元為限、碩士班研究生每月最高以不超過 5 個獎助單元為限，每一獎助單元為新臺幣 2,000 元。得依實際作業需求編列計畫主持人之研究主持費，每月不逾 15,000 元，且應符合「科技部補助專題研究計畫作業要點」。
- 六、管理費編列原則：管理費/研究總經費 $\leq 15\%$ (如有超出上限，請檢附單位規定說明)。

柒、智慧財產權歸屬

有關智慧財產權之歸屬說明如下：

- (1)本次分包研究計畫成果所可能獲得之專利權、著作權、電路布局權及其他智慧財產權皆歸財團法人工業技術研究院所有，受託執行分包研究之單位不得將其向任何機關申請專利權、著作權、電路布局權或其他智慧財產權之註冊登記。財團法人工業技術研究院若須將本研究成果向任何有關機關申請專利權、著作權、電路布局權或其他智慧財產權之註冊登記時，受託執行分包研究之單位應提供一切必要之協助。
- (2)財團法人工業技術研究院若將分包研究計畫成果申請專利權、著作權、電路布局權或其他智慧財產權時，對「研發成果」有貢獻之雙方參與人員，申請註冊登記時，應列為共同發明人、著作人或其他創作人，並得準用申請當時工研院對其員工之獎勵辦法，以書面方式向工研院申請獎勵。

捌、附件說明

1. 公告規格說明
2. 分包研究計畫申請書



工業技術研究院

Industrial Technology
Research Institute

113 年度分包研究計畫規格及受託對象資格說明

項次	分包項目	分包經費 (千元)
1	幾何誤差量測用快速查核件之推播 警示系統建置	500

※委託計畫書於 **113 年 3 月 1 日截止收件**，請寄電子檔予聯絡人

聯絡人：李小姐 (電話 03-5743810)

E-mail : YuanRuLee@itri.org.tw

※如需進一步瞭解各分包案，請洽[該案聯絡人](#)

(請詳下表)



分包研究 計畫名稱	幾何誤差量測用快速查核件之推播警 示系統建置	分包研究 經費	500 仟元
分包研究 背景說明	智慧機械產業智慧化線上計量標準建置計畫主要任務有三 一：建置及維持國內產業與民生之量測校正溯源體系；並推動量測技術導入智慧製造產業應用，促進產業升級。 二：躍升五軸工具機空間幾何線上量測精度，完善品質長效線上量測能力，與德國高階工具機相當，引領工具機產業搶占高階智慧製造市場。 三：強化我國智慧機械及系統整合業者之智慧化能力，帶動製造產業智慧升級，增加國際競爭力，切入高階國際級客戶的供應鏈。 為協助執行上述任務二，必須建立品質長效評估技術，整合量測技術及智慧科技，確保加工品質；並建置計量標準，提供校正追溯及線上量測履歷，提升產線監控能力，強化智慧生產品質；以與國際規範對接的量測標準平台支援服務中高階工具機、關鍵零組件及智慧產線，展開智慧化量測應用，落實智慧機械與智慧製造，因此透過分包開發推播警示系統，使可進行 MTBF(Mean time between failures)之監測測試。		
分包研究 資格說明	一、結案驗收規格、功能、指定研究方法 完成幾何誤差量測用快速查核件之推播警示系統建置，此系統可與量測中心既有工具機控制器連線傳輸軟體進行結合，且完成下列事項，並交付兩套軟體，細節如下。 1. 幾何誤差量測用快速查核件之系統架構建置，提交軟體執行檔一套，可安裝於 windows10 以上之電腦，需可支援控制器通訊之系統版本：可透過快速查核件對機台進行旋轉中心誤差量測，且工具機控制器之傳輸軟體與控制器通訊方式須使用國際通用格式 OP CUA (OPC Unified Architecture)。 2. 推播警示系統之功能開發，提交軟體執行檔一套，可安裝於 windows10 以上之電腦，需可支援控制器通訊之系統版本：在量測中心既有的控制器連線傳輸軟體中新增功能，新增後須包含讀取、寫入旋轉中心誤差補償數值、判斷閥值設定欄位，及訊息推播功能。 2.1 推播時機判別：可判別旋轉中心誤差補償值是否於補償閥值設定之範圍內、設定是否進行自動補償，並可提供手動操作模式進行補償；此功能新增於量測中心既有的控制器連線傳輸軟體中。 2.2 通訊軟體(Line)訊息推播，並可支援 Line Ver. 8.5 版本以上：訊息		



	內容須包含機台型號、量測狀態(完成補償、超過閾值、補償失敗)、修正誤差量(與當前控制器誤差量)·此功能需 Line 可支援推播功能版本。 2.3 推播訊息對象數至少兩個：含 2.2 訊息內容，對象可修改設定。 3. 完成 1 處場域測試：配合量測中心在 Siemens 控制器之工具機完成對旋轉軸中心誤差進行週期性監測測試，測試期間至少 3 個月。 二、分包對象必須具備何種經驗、設備，或技術能力之要求 1. 有工具機相關產出，如專利、期刊等。 2. 需自備五軸工具機及可支援 OP CUA 通訊之控制器等設備。 3. 需具工具機控制器連線開發經驗，及已開發過 OP CUA 通訊軟體。
徵求分包對象	學術研究單位、研究機構
分包研究 預定期間	起期將依產學研合作委員會審查通過日，迄期為 113.11.30

※ 本案聯絡人：量測中心精密機械計量研究室 陳先生
JrRungChen@itri.org.tw / 03-5743746